



WIELEN EN BANDEN	11
Inhoud	Blz.
Algemene beschrijving	2
Onderhouds afstellingen en controles	3
Speciale gereedschappen-indentificatie	4
Onderhouds- en reparatiebewerkingen inhoud	5
Onderhouds- en reparatiebewerkingen	6
Technische gegevens	9

ALGEMENE BESCHRIJVING

Wielen

Op de Capri-modellen zijn drie typen wielen verkrijgbaar.

Geperst stalen wielen met ventilatiegaten worden standaard gemonteerd op de Base, "L" en "GT" modellen, afb. 1 (A).

Extra wielsierringen worden op hun plaats gehouden door de wioldoppen.

Stalen sportwielen zijn op speciale bestelling verkrijgbaar op de "L" en "GT" modellen (afb. 1 B).

Op de Ghia versie worden gegoten aluminium wielen gemonteerd afb. 1 (C).

Alle drie wielen worden door de centrale geleider accuraat gecentreerd. In afwijking met de stalen wielen, worden de aluminium gemonteerd met moer met een kraag. De stalen wielen hebben conische moeren.

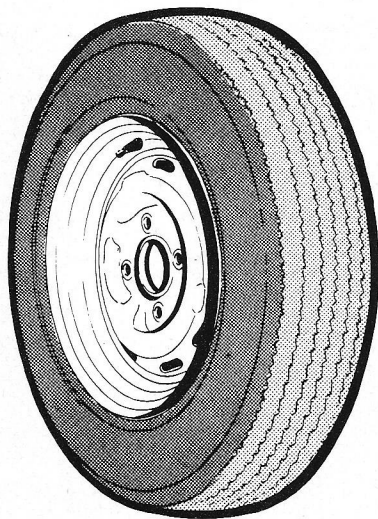
Banden

Op alle modellen zijn standaard radiaalbanden gemonteerd.

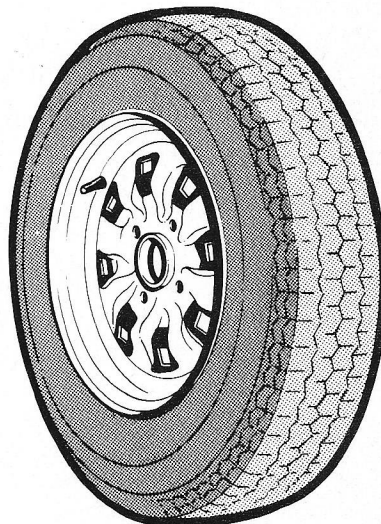
Onderhouds-afstellingen

De enige punten, die bij het onderhoud gecontroleerd moeten worden, zijn:

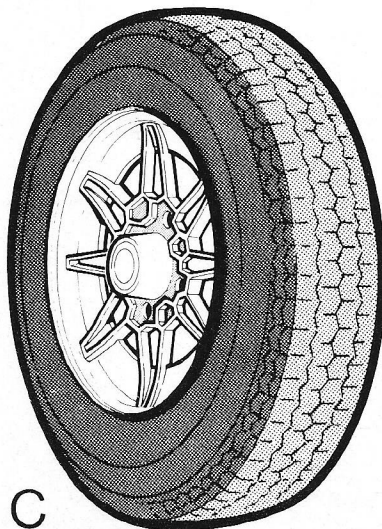
1. Wielbalans.
2. Bandspanning.



A



B



C

D/11/6
Afb. 1.

II



ONDERHOUDS AFSTELLINGEN EN CONTROLES

Onderhoud van wiel en bandWielen

De gegoten aluminium wielen op de Ghia versie ondergaan een speciale behandeling die garandeert, dat zij een beschermende laag hebben tegen corrosie. Het is belangrijk, dat bij het vervangen van een band deze laag er niet afspringt. Daarom moeten de eventueel te monteren speciale Ford balanceer gewichten gebruikt worden en deze zijn in het Onderdelenmagazijn verkrijgbaar.

Banden

Voor de veiligheid moeten de aanbevolen bandenspanningen steeds gehandhaafd worden.

Als de profieldiepte minder dan 1 mm is moeten de banden vernieuwd worden (wettelijk voorgeschreven in Engeland).

Radiaalbanden kunnen de indruk geven dat zij te weinig spanning hebben ook als deze juist zijn volgens de tabel. Dit is normaal en zij mogen nooit harder opgepompt worden dan wordt aanbevolen.

De ophanging van de Capri 1974 is ontworpen voor het gebruik van radiaalbanden. Diagonaalbanden mogen niet gemonteerd worden.

Als er banden gemonteerd worden op wielen die een platte opstaande rand hebben, dan moeten zij ten-einde beschadiging van de band te voorkomen, gemonteerd worden van af die zijde die de smalste rand heeft (d.w.z. de afstand van de velgrand tot rand van de uitdieping).

Bij het monteren van binnenbandloze banden, moet er tevens een nieuw ventiel gemonteerd worden. Deze is n.l. gemaakt voor de levensduur van de band, maar daarna kan materiaalmoetheid van het rubber aanleiding geven tot minder goed afsluiten op het velg gat.

NOOT: Overtuig u er bij het monteren van Michelin radiaalbanden van, dat de rode stip op de zijkant van de band altijd naar de buitenkant van het wiel komt.

Bandenspanning

De bandenspanningen in de sectie "Technische Gegevens" zijn bij "koude" banden. Een band wordt geacht koud te zijn, als de wagen een uur stilge staan heeft en het is normaal dat een "warme" band een hogere spanning heeft dan een "koude" band. Laat dus geen lucht weglopen uit een warme band om de spanning te corrigeren.

Bandenslijtage

Als de profieldiepte minder is dan 2 mm, moeten de banden vernieuwd worden.

Als er onregelmatige slijtage opgemerkt wordt, controleer dan de wiel lagers en de ophangkogelgewrichten op overmatige speling en ook de voorwieluitlijning.

Kruiselings verwisselen van de banden

Onder bepaalde omstandigheden kan het nodig zijn de banden kruiselings te verwisselen om de levensduur te vergroten. Zie bewerking 11-221 in deze sectie.



SPECIALE GEREEDSCHAPPEN - IDENTIFICATIE

Engels	Europees	Duits	Benaming
			Geen speciale gereedschappen vereist.



ONDERHOUDS- EN REPARATIEBEWERKINGEN-INHOUD

WIELEN EN BANDEN	Beschreven	Vervat in bewerking
<u>Wiel balanceren</u>		
11 122 Wielen compleet-vóór en achter- balanceren (Incl. Statisch en Dynamisch balanceren).	X	
11 211 Wiel compleet- verwijderen en monteren.	X	
11 221 Wiel compleet- kruiselings verwisselen.	X	
11 23 ⁴ 4 Wiel-vervangen.	X	
11 25 ⁴ 4 Binnenbandloze band- vervangen.	-	11 23 ⁴ 4

11 122

 11 122 WIELEN COMPLEET-VÓÓR EN ACHTER BALANCEREN
 (Incl. Statisch en Dynamisch balanceren).

Vereiste speciale gereedschappen: Geen

De volgende instructies geven de algemene principes aan, die gevolgd moeten worden bij het balanceren. De methode van balanceren zal evenwel variëren met de apparaten van diverse makelij. Voor de speciale details moeten de instructies van de fabrikant opgevolgd worden.

Gegoten Aluminium wielen

Wanneer er gegoten aluminium wielen gebalanceerd moeten worden, is het belangrijk dat er geen conische wielmoeren gebruikt worden om het wiel op het verloopstuk/machine vast te zetten. Aluminium wielen worden vastgezet met moeren met een kraag die speciale ringen hebben. Afb. 2.

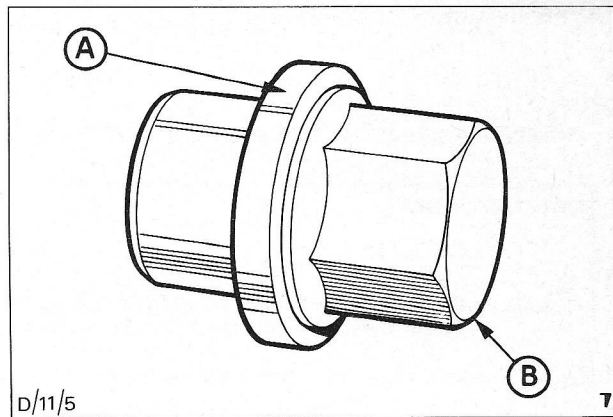
Er mogen uitsluitend de speciale Ford balanceer-gewichten gebruikt worden en het wordt aanbevolen dat deze op hun plaats aangebracht worden met een niet-metalen hamer, teneinde mogelijke beschadiging van de beschermende laag op de wielen te voorkomen.

A - Aan de wagen

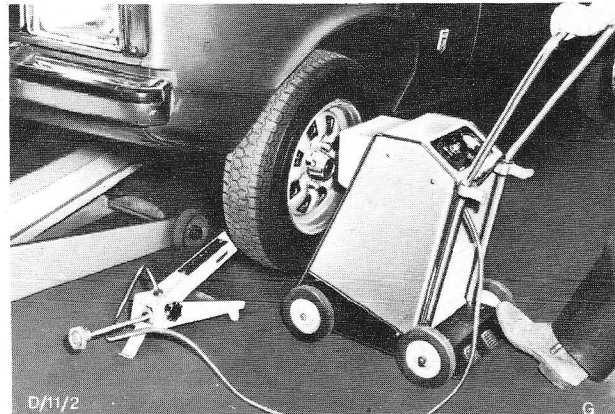
1. Krik de wagen voor of achter op, al naar nodig is.
2. Controleer de wiellagers, de kogelgewrichten van de ophanging etc. op overmatige speling en of de banden de juiste spanning hebben.
3. Zet de aandrijfmotor goed t.o.v. het te balanceren wiel. Voor het balanceren van de achterwielen wordt de motor van de wagen gebruikt om die wielen aan te drijven.
4. Verwijder alle wielgewichten.
5. Plaats het pick-up verloopstuk op de ophanging, zo dicht mogelijk bij het hart van het wiel.
6. Breng het wiel aan het draaien en balanceer dit volgens de instructies van de fabrikant.
7. Laat de wagen zakken en verwijder de krik.
8. Herhaal de bewerkingen 1-7 voor het balanceren van de overige wielen.

B - Los wiel

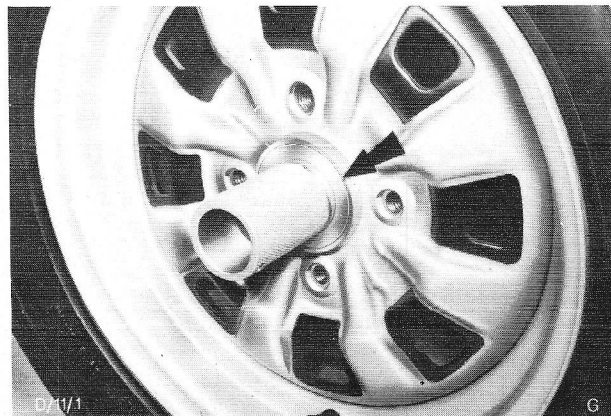
1. Krik de wagen voor of achter op, al naar nodig is, plaats steunen en verwijder de wioldoppen (indien gemonteerd) en de wielen.
2. Verwijder eventuele wielgewichten en monteer het wiel op de verloopplaat, dit geheel op de machine en controleer het ventiel. Er moet een verloopplaat gebruikt worden die past in het centrale gat van het wiel, afb. 4. Zie Technische Gegevens voor de afmetingen.
3. Balanceer het wiel statisch door het los te laten draaien, zodat het zwaarste punt onder is en breng de juiste gewichten aan.
4. Laat het wiel draaien met de aandrijfmotor en balanceer het volgens de instructies van de fabrikant.



Afb. 2. Borgmoer van gegoten aluminium wiel
 A. Speciale ringen
 B. Wielmoer



Afb. 3. Balanceren "Aan de wagen"



Afb. 4. Verloopstuk in het hart van het wiel
 (Engels gereedschap afgebeeld)

11 221

5. Zo nodig het statisch balanceren herhalen.
6. Verwijder het wiel van de machine en neem de verloopplaat los.
7. Herhaal de bewerkingen 2-6 voor de ander wielen.
8. Monteer de wielen aan de wagen, zet de wielmoeren vast, krik de wagen op, verwijder de steunen en laat de wagen zakken.
9. Trek tot slot de wielmoeren na en monteer de wioldoppen (indien gemonteerd).

11 211 WIEL COMPLEET - VERWIJDEREN EN MONTEREN

Vereiste speciale gereedschappen: Geen
Demontage

1. Verwijder de wioldoppen (indien gemonteerd) en los de wielmoeren op.
2. Krik de wagen op en plaats steunen voor of achter (rondom als de 4 wielen verwijderd worden).
3. Verwijder de moeren, verwijder de wielen.

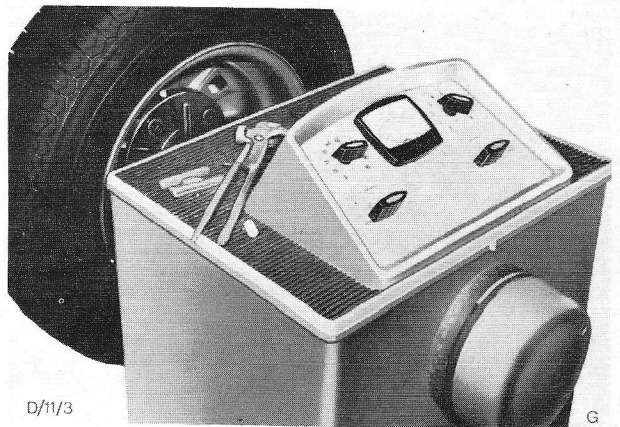
Montage

4. Monteer de wielen en de moeren en zet deze vast.
5. Verwijder de krik en de steunen.
6. Zet de wielmoeren geheel vast en monteer de wioldoppen (indien gemonteerd).

11 221 WIELEN COMPLEET - KRUISELINGS VERWISSELEN

Vereiste speciale gereedschappen: Geen
Demontage

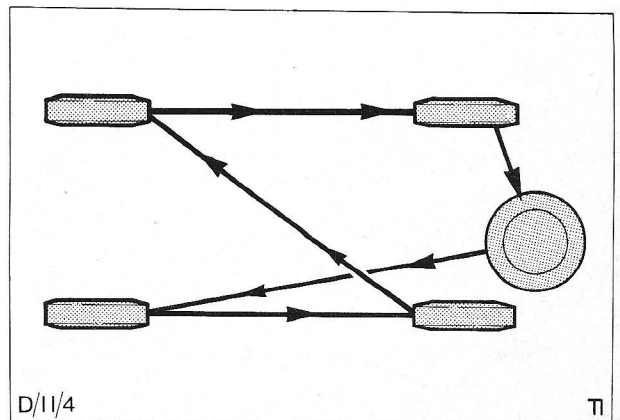
1. Verwijder de wioldoppen (indien gemonteerd) en los de wielmoeren op.
2. Krik de wagen op, plaats steunen voor of achter (rondom als de 4 wielen verwijderd worden).
3. Verwijder de moeren en de wielen.
4. Zet de kofferruimte open en verwijder het reservewiel.
5. Monteer de wielen zoals afgebeeld en zet de wielmoeren vast. Afb. 6.
6. Zet het overgebleven wiel in de kofferruimte en sluit deze.
7. Krik de wagen op, verwijder de steunen en laat de wagen zakken.
8. Zet tenslotte alle wielmoeren geheel vast en monteer de wioldoppen (indien gemonteerd).



D/11/3

G

Afb. 5. Balanceren van los wiel.



D/11/4

H

Afb. 6. Schema wielen kruiselings verwisselen.



11 234

11 234 4 WIEL - VERVANGEN
(wiel compleet verwijderd)

Vereiste speciale gereedschappen: Geen

1. Verwijder het ventiel en trap de hiel los van de velg.
2. Plaats het complete wiel op de demontage standaard.
3. Verwijder de band van het wiel.
4. Verwijder het wiel van de standaard.
5. Leg een nieuw wiel op de standaard.
6. Monteer de band op het wiel.
7. Verwijder het complete wiel van de standaard.
8. Monteer een nieuw ventiel in het wiel.
9. Pomp de band op.



TECHNISCHE GEGEVENS

AANBEVOLEN BANDENSPANNINGEN - KOUD kg/cm^2 (lb/in^2)

MODEL (1V=enkele choke) (2V=dubbele choke)	BANDEN	(1) Normaal geladen (normaal gebruik) (3)		(2) Volledig geladen (normaal gebruik) (3)	
		Voor	Achter	Voor	Achter
1,3 OHV (1V)	165 SR 13	1,7(24)	1,9(27)	1,9(27)	2,2(31)
1,6 OHC (1V)	165 SR 13	1,7(24)	1,9(27)	1,9(27)	2,2(31)
1,6 OHC (2V)	165 SR 13	1,7(24)	1,9(27)	1,9(27)	2,2(31)
2,0 OHC (2V)	165 SR 13	1,7(24)	1,9(27)	1,9(27)	2,2(31)
2,3 OHV (V6) (2V)	165 SR 13	1,7(24)	1,9(27)	1,9(27)	2,2(31)
1,6 OHC (2V)	185/70 HR 13	1,5(21)	1,8(26)	1,8(26)	2,0(28)
2,0 OHC (2V)	185/70 HR 13	1,5(21)	1,8(26)	1,8(26)	2,0(28)
2,3 OHV (V6) (2V)	185/70 HR 13	1,8(26)	1,8(26)	2,0(28)	2,0(28)
3,0 OHV (V6) (2V)	185/70 HR 13	1,8(26)	1,8(26)	2,0(28)	2,0(28)

NOOT:

1. Normaal geladen - tot 3 personen.
2. Volledig geladen - meer dan normaal geladen en tot maximaal toegestane belading.
3. Normaal gebruik wil zeggen op alle wegen en bij alle snelheden, als de maximum snelheid beperkt blijft tot minder dan een half uur.

Lang volgehouden topsnelheid wil zeggen als een half uur lang of langer gereden wordt met een snelheid van 160 km per uur voor radiaalbanden.

Voor elke 10 km/u boven deze snelheid moet $0,1 \text{ kg/cm}^2$ ($1,5 \text{ lb/in}^2$) opgeteld worden bij de hierboven aanbevolen spanningen.

HR banden moeten vermeerderd worden met $0,2 \text{ kg/cm}^2$ ($3,0 \text{ lb/in}^2$) boven de hierboven aangegeven spanningen; vermeerderen met $0,1 \text{ kg/cm}^2$ ($1,5 \text{ lb/in}^2$) als snelheden van 190 km/u tot 210 km/u gemaakt worden.

Handhaaf, voor betrouwbare besturing van de wagen, de gespecificeerde bandenspanningen.

NOOT: Het is absoluut noodzakelijk, dat bij het balanceren van een los wiel, dit gecentreerd wordt op het centrale gat en niet op de boutgaten zoals normaal plaatsvindt.

De diameter van de vereiste geleider op de balanceermachine is 63.25 - 63.28 mm en deze diameter moet 15 mm boven het aanligvlak van het wiel uitsteken.

Aanhaalspanningen Nm (kg/m) (lb/ft)

Wielmoeren 68.7 - 87.3 (7.0 - 8.9) (50 - 65)

